

Scontornatura e lucidatura Interna e esterna



Il centro di lavoro MULTIFUNZIONE per materiali lapidei



**Gli utensili GHINES non si deformano! \***

Mantengono sempre la loro geometria e sono intercambiabili senza dover regolare l'altezza del mandrino.

\* posizione "verde" esclusa.



Il centro di lavoro MULTIFUNZIONE per materiali lapidei

**MIGLIOR RAPPORTO QUALITA'-PREZZO PER LA LAVORAZIONE DI MATERIALI LAPIDEI**



• Mensola porta-sagoma orizzontale, che garantisce assenza di vibrazioni

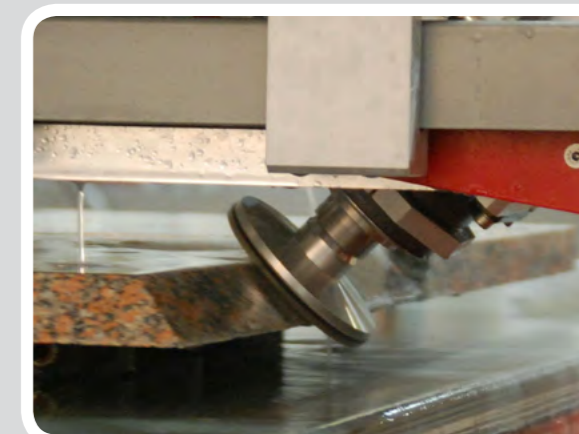
• N. 8 ventose per il bloccaggio del pezzo in lavorazione, azionate dal pannello di comando (opzionale)

• Guide con dispositivi regolabili per delimitare l'area di lavoro

COLPO D'OCCHIO 5/2013

## IL CENTRO DI LAVORO PERFETTO PER LA LAVORAZIONE DELLA PIETRA

**SYSTAR BASIC** è una macchina robusta e ben progettata, in grado di eseguire tutte le lavorazioni richieste a un laboratorio del settore lapideo: **contornatura e lucidatura di profili interni ed esterni, bisellatura, fori rubinetteria, taglio lavandino e piani inclinati; scanalature e slot su costa (dritta e sagomata), tagli dritti e inclinati a 45°, lucidatura di coste dritta e inclinate.** Sarete in grado di realizzare **piani di cucina e bagno, archi, davanzali, scale, piatti doccia, lapidi e tante altre lavorazioni con la massima facilità.**



Lucidatura costa dritta e inclinata

**SYSTAR BASIC** è semplice da installare e facile da usare

ASSEMBLATO A MANO 



Ghines Group srl  
via Marechiese 364, P.O. Box 456 - 47923 Rimini (Italy)  
tel. (+39) 0541 751080 fax (+39) 0541 751074  
info@ghines.com [www.ghines.com](http://www.ghines.com)



All the illustrations are purely indicative. The hereby enclosed data can be modified by the manufacturer at his discretion and without any notice.





Lavorazione gocciolatoi

▲ La **testa operatrice**, azionata da un potente ed affidabile elettromandrino, è dotata di lubrificazione sia esterna che interna; questa caratteristica, unita alla facile intercambiabilità del cono portautensili, permette l'uso di qualunque tipo di utensile.



Piani ribassati

▲ **Mandrino portautensile** dotato di doppio sistema di lubrificazione: interna per utensili CNC e GTOOLS per macchine manuali diam. 22,2 mm, ed esterna per tutte le altre esigenze.



Tagli inclinati a 45°

▲ **Montaggio dischi su mandrino:** permette di effettuare (sull'asse -x) tagli verticali e inclinati a 45° e l'utilizzo di dischi per scanalature. Diametro disco da taglio: 200 mm



Contornatura

- ▲
- 1 pomello per lo spostamento micrometrico della testa operatrice sull'asse Y
- Carrelli a ricircolo di sfere con guide in acciaio temprato con trattamento anticorrosione. Ingrassatori facilmente raggiungibili.

#### DATI TECNICI

##### Area di lavoro

- Area di lavoro: 3000 x 1100 mm
- Max. lunghezza taglio dritto con disco: 3000 mm
- Max. lunghezza taglio inclinato a 45° con disco: 2800 mm
- Max. lunghezza lucidatura costa (anche a 45°): 3000 mm
- Max. spessore lastra per taglio con disco: 40 mm
- Max. spessore lastra per profilatura-lucidatura: 60 mm

##### Struttura

- Dimensioni (con porta-sagoma aperto): 3500 x 2360 x 1650 mm
- Peso: 680 kg

##### Testa operatrice

- Elettromandrino 2.2 kW con lubrificazione interna

##### Mandrino:

- Acciaio inox
- Attacco: ½" gas F
- Velocità di rotazione: da 1500 a 12.500 giri/min (regolabile tramite inverter vettoriale)
- Movimento verticale realizzato manualmente
- Corsa verticale: 100 mm

##### N° 3 posizioni mandrino:

- Verticale (per mole sagomate o slots)
- Ruotato di 45° (per taglio con disco o lucidatura con platorelli)
- Orizzontale (per taglio con disco o lucidatura con platorelli)
- Sollevamento manuale testa operatrice
- Lubrificazione dell'utensile attivata automaticamente con l'accensione del motore

##### Impianto pneumatico

- N. 8 ventose (opzionale)
- Ventosa per lavorazione cornici (opzionale)

##### Alimentazione

- Elettrica: 230 V-50/60 Hz monofase.
- Pneumatica: pressione 3 bar
- Idrica: pressione min. 2 bar

##### Dotazione di serie

- 1 attacco per utensili Ø 22,2 mm
- Manuale d'uso e manutenzione
- Chiavi di servizio
- Grembiule paraschizzi



▲ **Pannello di controllo** (comandi in bassa tensione 24 V AC)

- Regolazione della velocità di rotazione del mandrino, con visualizzazione in tempo reale su tachimetro digitale
- Regolazione micrometrica manuale della corsa verticale del mandrino